

専門情報サイトはこちら！

お世話になっております。高橋金属株式会社です。
「金属加工 最先端技術 News」の第5回をお送りさせていただきます。

第2回メルマガにて、「コストダウン・高品質化 工法変換事例集」のご紹介をさせていただきましたが、その後も数多くのダウンロードを頂きました。

メルマガにて、コストダウン事例を紹介してほしいとの声を多くいただきましたので
今回は

"大幅なコストダウンや高品質化、製造リードタイムの短縮を実現した事例特集"

として、実際の事例をご紹介します！

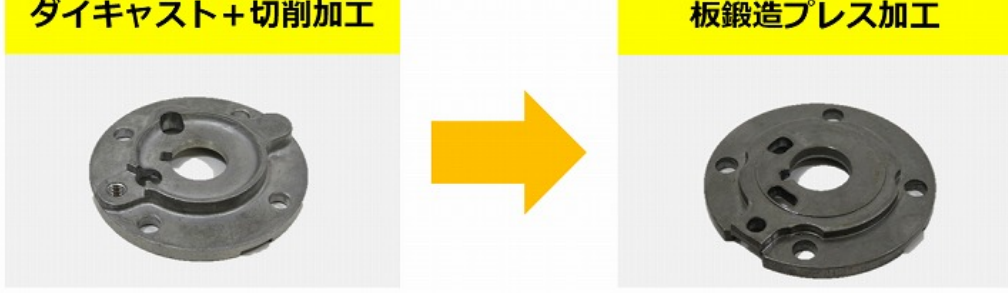
コストや納期、品質にお悩みをお持ちの皆様、是非参考にしてください。

コストダウン・高品質化事例のご紹介

コストダウン・高品質化事例① 塑性流動加工技術により工数の大幅削減

業界：農機 製品：ディーゼルエンジン用パネ受け

従来、当ディーゼルエンジン用パネ受けは、アルミダイキャスト＋切削加工（裏面内径部、外周部）にて成型されてきました。これを当社の塑性流動加工技術を用いた板鍛造プレス加工に工法変換して生産したところ、切削加工レスとなりプレス加工のみでの成型となったため、大幅なコストダウンと製造リードタイムの短縮を実現しました。

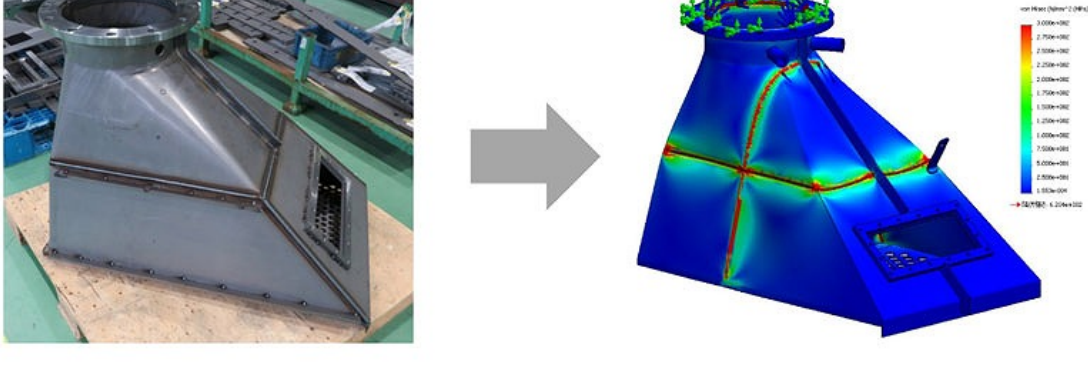


詳しくはこちら！

コストダウン・高品質化事例② FEM解析技術により品質向上とコストダウンを実現

業界：船舶・環境関連 製品：SCRシステム用板金加工品

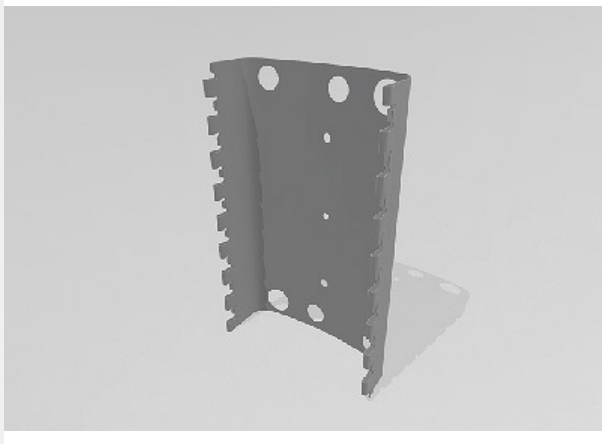
当製品は、船舶用尿素SCRシステムの一部となる、板金加工品です。板金加工、プレス加工、溶接加工により製造していますが、プレスFEM解析技術と溶接熱歪解析技術を用いております。これらのFEM解析により製作品製造コストの低減、量産までのリードタイム低減、溶接時の歪み予測による最適な治具製作で高品質化の実現が、可能となっています。



詳しくはこちら！

コストダウン・高品質化事例③ メッキ鋼板材接合技術で大幅コストダウン

業界：エネルギー関連 製品：家庭用燃料電池用カバー



従来、当製品はステンレスにて製作されてきました。家庭用燃料電池用カバーであり、防錆が求められるためです。

これを、当社の表面処理鋼板材接合技術を用いたZAM90の接合品に変更することで、大幅なコストダウンを実現しています。この技術により、目付け量の多いZAM材であっても接合不良なく高品質なカバーの生産が可能となっています。

詳しくはこちら！

"劇的"コストダウン、高品質化を実現できる！ 無料冊子のダウンロードが可能

"劇的"コストダウンと高品質化を実現するためのポイントや、実現するための先端技術をまとめた、以下の無料冊子がダウンロード可能です。部品の仕入れコストの削減や納品リードタイムの短縮、高品質化に課題をお持ちの皆様、是非参考にしてください。



ダウンロードはこちら！

金属加工のお悩み・お困りごとは 高橋金属にお任せください！

高橋金属は、長年培ってきた加工技術ノウハウと日々の研究開発により生み出した独自技術をもとにしたコストダウン提案や、完成品組立まで可能なOEM生産体制の構築により、様々な業界のお客様に選ばれ続けてきました。ぜひ、金属加工においてお困り事がございましたらお気軽にお問合せ下さい。



<本メールマガジンのご送付について>

- ・本メールは、弊社社員が名刺交換させて頂いた方に送付させて頂いております。
- ・メール受け取りについて不要という方は、末尾の登録解除よりご連絡をお願いいたします。